Директор Департамента
труда и занятости заселения
Ханты-Мансийского
автономного округа – Югры,
заместитель председателя
регионального
организационного комитета
проекта «Славим человека
труда!» Уральского
федерального округа

_____А.П. Варлаков
«__»_____201_ г.

Директор
Департамента
дорожного хозяйства и транспорта
Ханты-Мансийского автономного
округа – Югры

_____К.С. Гребешок
«__»_____201_ г.

Директор
Автономного учреждения
профессионального образования
Ханты-Мансийского
автономного округа – Югры
«Сургутский политехнический
колледж»

_____В.Н. Шутов
«__»_____201_ г.

Положение
о региональном этапе
конкурса профессионального мастерства
«Славим человека труда!» Уральского федерального округа
в номинации «Лучший автомеханик» в Ханты-Мансийском
автономном округе – Югре

г. Сургут, 2020 г.

1. Общие положения

1.1. Настоящее Положение определяет порядок и условия проведения регионального этапа конкурса профессионального мастерства «Славим человека труда!» Уральского федерального округа в номинации «Лучший автомеханик» в Ханты-Мансийском автономном округе – Югре (далее - Конкурс).

1.2. Конкурс проводится по группе участников «работники транспортных предприятий, организаций производственной сферы и сферы услуг» (далее – участники);

1.3. Конкурс по заявленной номинации проводится 10-11 февраля 2020 года на базе Автономного учреждения профессионального образования Ханты-Мансийского автономного округа – Югры «Сургутский политехнический колледж» (далее – АУ «Сургутский политехнический колледж») по адресу: г. Сургут, ул. Технологическая, 1.

1.4. Целью проведения Конкурса является повышение престижа рабочих профессий и социального статуса человека труда.

1.5. Основные задачи проведения Конкурса:

- внедрение в конкурсы профессионального мастерства нормативов, условий, критериев оценки, соответствующих мировым стандартам;

- пропаганда достижений и опыта специалистов рабочих профессий среди молодежи;

- привлечение работодателей к участию в оценке качества профессиональной подготовки специалистов рабочих профессий;

- совершенствование профессионального мастерства специалистов рабочих профессий;

- развитие и формирование корпоративной культуры.

1.6. Ответственными за проведение Конкурса являются Департамент труда и занятости населения Ханты-Мансийского автономного округа – Югры совместно с Департаментом дорожного хозяйства и транспорта Ханты-Мансийского автономного округа – Югры.

2. Конкурсная комиссия

2.1. Организаторами формируется Конкурсная комиссия, которая состоит из председателя, заместителя председателя, секретаря и членов Конкурсной комиссии.

2.2. В состав Конкурсной комиссии включаются представители:

- Департамента труда и занятости населения Ханты-Мансийского автономного округа – Югры;

- Департамента дорожного хозяйства и транспорта Ханты-Мансийского автономного округа – Югры;

- АО «Сургутский политехнический колледж».

2.3. Конкурсная комиссия:

- осуществляет разработку программы конкурса по утвержденной номинации;

- принимает и рассматривает представленные заявки и иные документы на участие в Конкурсе и принимает решение о допуске конкурсанта к участию в Конкурсе или об отклонении заявки;

- разрабатывает теоретические и практические задания, критерии их оценивания;

- обеспечивает организацию судейства на конкурсных площадках и соблюдение мер безопасности при проведении Конкурса.

2.4. Организационной формой работы Конкурсной комиссии является заседание. Заседание Конкурсной комиссии считается правомочным, если на нем присутствует не менее половины членов Конкурсной комиссии. Решение Конкурсной комиссии оформляется в виде протокола, который подписывается председателем и секретарем Конкурсной комиссии.

2.5. Для оценки результатов выполнения конкурсантами теоретических и практических заданий Конкурсная комиссия создает Жюри в количестве не менее 9 человек, в состав которого входят высококвалифицированные специалисты в сфере автомобильного транспорта.

3. Условия проведения Конкурса

3.1. Конкурс проводится среди работников транспортных предприятий, организаций производственной сферы и сферы услуг, находящихся на территории Ханты-Мансийского автономного округа – Югры.

3.2. Для участия в Конкурсе кандидаты либо представители работодателей, в срок до 20 января 2020 года, предоставляют в АУ «Сургутский политехнический колледж» (контактное лицо – Ковальчук Людмила Петровна, электронный адрес: elp@surpk.ru, рабочий телефон: 8 (3462) 206-940 (добавочный 104) следующие документы и информационные материалы:

- заявку на участие в Конкурсе и согласие на обработку персональных данных по форме (приложение 1 и 2);
- фотографии конкурсантов (размером 4х6 см);
- выписку из приказа о назначении на должность, заверенную кадровым подразделением;
- копию документа, подтверждающего прохождение ежегодного медицинского осмотра конкурсантами;
- сведения о представителях (Ф.И.О., должность, номера контактных телефонов).

3.3. Заявки на участие в Конкурсе представленные после 20 января 2020 года не рассматриваются, материалы с заявками не подлежат возврату.

3.4. Каждый конкурсант должен иметь при себе следующие документы:

- оригинал и копию паспорта;
- служебное удостоверение личности;
- копию свидетельства о специальном первоначальном обучении по специальности.

Заявки и документы, поданные для участия в Конкурсе, обратно не возвращаются.

3.5. Транспортные расходы участников Конкурса и сопровождающих их лиц к месту проведения Конкурса и обратно несет направляющая сторона.

3.6. Расходы на питание и проживание участников на период проведения Конкурса осуществляются за счет принимающей стороны.

3.7. В целях обеспечения независимой оценки результатов Конкурса и объективности его проведения, перед началом Конкурса проводится жеребьёвка участников, по результатам которой определяется очередность выступления конкурсантов.

Каждому участнику конкурса по итогам жеребьевки присваивается личный номер, который фиксируется в протоколе жеребьёвки участников Конкурса. На протяжении Конкурса все задания, выполняемые участниками, регистрируются под присвоенными номерами. Ведомость с личными номерами участников хранится у председателя Конкурсной комиссии.

3.8. Все практические задания выполняются конкурсантами в собственной спецодежде с применением средств индивидуальной защиты, согласно требованиям охраны труда:

№ п/п	*Наименование*	*Количество*
1	Спецодежда (костюм с брюками, кепка)	1 шт.
2	Обувь с твердым носком	1 пара
3	Защитные очки	1 шт.
4	Перчатки	5 пар

4. Порядок проведения Конкурса

4.1. По прибытию участников Конкурса осуществляется их регистрация, ознакомление с программой проведения Конкурса и инструктаж по технике безопасности.

4.2. Конкурс проводится в два этапа:

первый этап – выполнение теоретического задания;

второй этап – выполнение практического задания.

4.3. Задания Конкурса выполняются по шести модулям:

4.3.1. модуль 1 (теоретический) - тестовые задания:

Примерный перечень вопросов данного модуля доводится до сведения конкурсантов не менее чем за 3 рабочих дня до начала Конкурса.

Тестирование участников проводится с использованием информационно-коммуникационных технологий.

Тестовые задания включают в себя вопросы об устройстве, техническом обслуживании и ремонте автомобилей, материалах, оборудовании и инструментах, применяемых в профессии и вопросы охраны труда по следующим темам:

- назначение, устройство и принцип работы двигателя внутреннего сгорания;
- назначение, устройство и принцип работы трансмиссии;
- назначение, устройство и принцип работы подвески;
- назначение, устройство и принцип работы рулевого управления и тормозной системы;
- назначение, устройство и принцип работы электрооборудования автомобиля;
- правила охраны труда.

Количество вопросов в модуле – 60.

На решение вопросов отводится 60 минут.

4.3.2. модуль 2 (практический) - электрическая схема автомобиля:

Участникам необходимо собрать на перфорированной панели размером 1300*480 мм одну из электрических схем ВАЗ 2115 (схема головного света фар, схема аварийной сигнализации, схема противотуманных фар), устранить внесенные неисправности в элементах схемы, проверить работоспособность собранной схемы.

На выполнение задания отводится 60 минут.

Максимальное количество баллов модуля – 30.

4.3.3. модуль 3 (практический) - коробка переключения передач легкового автомобиля(разборка, контрольно- измерительные работы, сборка):

Участникам необходимо провести разборку коробки переключения передач, визуальный осмотр, необходимые измерения деталей коробки переключения передач автомобиля ВАЗ 2108. Сделать выводы о состоянии деталей коробки переключения передач, собрать коробку переключения передач.

На выполнение задания отводится 60 минут.

Максимальное количество баллов модуля – 30.

4.3.4. модуль 4 (практический) – двигатель внутреннего сгорания легкового автомобиля (разборка, контрольно- измерительные работы, сборка):

Участникам необходимо провести разборку двигателя внутреннего сгорания, визуальный осмотр, необходимые измерения деталей двигателя внутреннего сгорания автомобиля ВАЗ 2108. Сделать выводы о состоянии деталей двигателя внутреннего сгорания, скомплектовать детали и собрать двигатель внутреннего сгорания.

На выполнение задания отводится 60 минут.

Максимальное количество баллов модуля – 30.

4.3.5. модуль 5 (практический) - слесарные работы (изготовление крепежных деталей):

Участникам необходимо произвести технические измерения, необходимые расчеты, подготовить чертеж крепежной детали и изготовить крепежную деталь.

На выполнение задания отводится 60 минут.

Максимальное количество баллов модуля – 30.

4.3.6. модуль 6 (практический) - контрольно-регулировочные работы на грузовом автомобиле:

Участникам необходимо провести контрольно-регулировочные работы ГРМ, системы питания, системы электроснабжения грузового автомобиля.

На выполнение задания отводится 60 минут.

Максимальное количество баллов модуля – 30.

4.4. Для выполнения практических заданий по модулям участнику предоставляется оборудование и инструменты, указанные в инфраструктурных листах (приложение 3), равноценные рабочие места.

Допускается применение конкурсантами личного инструмента и приспособлений, повышающих производительность труда и улучшающих качество изделий.

4.5. Практические задания проводятся в крытом помещении (мастерские, лаборатории).

4.6. Представителям команд запрещено контактировать с участником во время прохождения практического задания. При нарушении данного требования участник снимается с Конкурса, представитель команды удаляется с территории проведения практического этапа до его окончания.

4.7. Участники, ожидающие очередность, находятся вне помещения, где проходит Конкурс. Участникам запрещается иметь при себе и использовать средства связи и электронно-вычислительную технику. В случае нарушения этого условия участник снимается с Конкурса.

На объекте, где конкурсантами выполняется конкурсное задание, кроме конкурсантов и членов конкурсной комиссии (жюри, экспертов) допускаются представители работодателей (образовательных организаций), средств массовой информации, а также лица, обучающиеся в образовательных организациях при обеспечении их сопровождения и соблюдения ими требований безопасности.

В ходе выполнения практического задания запрещаются любого рода консультации конкурсантам со стороны экспертов, представителей работодателей (образовательных организаций).

4.8. Задания каждого модуля разрабатываются с учетом требований следующих нормативных документов:

- Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), утвержденный Постановлением Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 15 ноября 1999 года

№ 45 (в редакции Приказа Министерства здравоохранения и социального развития Российской Федерации от 13 ноября 2008 года N 645), раздел ЕТКС «Слесарные и слесарно-сборочные работы» Часть № 2 выпуска № 2 ЕТКС 2017 года § 102. Слесарь по ремонту автомобилей 4-го разряда, § 103. Слесарь по ремонту автомобилей 5-го разряда;

- Межотраслевые правила по охране труда на автомобильном транспорте (ПОТ РМ-027-2003);

- Типовая инструкция по охране труда для слесаря по ремонту автомобилей (ТОИ Р-200-02-95).

5. Оценка конкурсных заданий

5.1. Оценка правильности ответов в теоретическом этапе конкурса производится по балльной системе – за каждый правильный ответ начисляется 0,5 балла, Максимальное количество баллов модуля - 30.

5.2. Общая оценка практического модуля складывается из оценок составляющих его элементов:

- организация рабочего места и безопасность работ;

- технологическая последовательность выполнения работы;

- соблюдение норм времени;

- использование специального инструмента и технической документации.

5.3. Критерии оценки конкурсного задания определяются, исходя из его содержания. Критерии оценки, оценочные листы практических модулей разрабатываются Конкурсной комиссией.

5.3. Оценка выполнения конкурсного задания проводится по балльной системе.

Максимальное количество баллов за все шесть модулей -180.

Во время проведения конкурса по практическому модулю каждый член конкурсной комиссии дает оценку выполнения участниками конкурсных

заданий, подсчитывает для каждого участника сумму баллов и вносит в оценочную ведомость (оценочный лист).

5.4. При несоблюдении условий Конкурса, нарушении технологии выполнения работ, правил безопасности труда участник по решению жюри отстраняется от дальнейшего выполнения конкурсного задания.

6. Подведение итогов Конкурса и определение победителей

6.1. Подведение итогов Конкурса осуществляет Конкурсная комиссия по результатам рассмотрения оценочных ведомостей, представленных членами жюри по группе участников, включающими количество баллов по каждому заданию, с разбивкой на виды полученных баллов при необходимости, и времени на выполнение каждого задания.

6.2. Победители и призеры Конкурса по заявленной номинации определяются по лучшим показателям выполнения конкурсных заданий.

6.3. Председатель Конкурсной комиссии рассматривает оценочные ведомости по каждому участнику в заявленной номинации и утверждает полученный результат. Итоговый результат (количество баллов) участника заносится в итоговую оценочную ведомость.

6.4. При равенстве итоговых результатов участников предпочтение отдается участнику, набравшему большее количество баллов за выполнение практического задания.

6.5. Победителем Конкурса в заявленной номинации признается участник, получивший наибольший итоговый результат, призерами Конкурса в соответствующей номинации – участники, получившие второй и третий итоговые результаты соответственно.

6.6. Решение Конкурсной комиссии о признании участников победителями и призерами Конкурса оформляется протоколом, который подписывается председателем и секретарем Конкурсной комиссии.

6.7. Протоколы Конкурсной комиссии направляются в Организационный комитет по подготовке и проведению в Ханты-Мансийском автономном округе – Югре конкурса профессионального мастерства «Славим человека труда» Уральского федерального округа.

7. Награждение победителей Конкурса

7.1. Победителям и призерам Конкурса вручаются дипломы первой, второй и третьей степени.

7.2. Победители и призеры Конкурса примут участие в федеральном (заключительном) этапе конкурса профессионального мастерства «Славим человека труда!» Уральского федерального округа.

8. Программа Конкурса

8.1. Первый день – день приезда, заседание конкурсной комиссии, общий инструктаж участников по охране труда и технике безопасности, знакомство с рабочими местами.

8.2. Второй день – торжественное открытие конкурса, выполнение теоретического и практического заданий участниками (по результатам жеребьевки).

8.3. Третий день – выполнение теоретического и практического заданий участниками (по результатам жеребьевки), торжественное закрытие Конкурса, подведение итогов, награждение победителей.

8.4. Третий день - день убытия.

8.5. Программа является примерной и может быть изменена исходя из особенностей и условий проведения Конкурса. Уточненная программа проведения Конкурса доводится на заседании Конкурсной комиссии.

СЛАВИМ ЧЕЛОВЕКА ТРУДА

Приложение 1

ЗАЯВКА

на участие региональном этапе конкурса профессионального мастерства «Славим человека труда!» Уральского федерального округа в номинации «Лучший автомеханик» в Ханты-Мансийском автономном округе – Югре

ФОТО участника 3х4

Организация_____

_____

(наименование работодателя)

заявляет об участии _____

(Ф.И.О. конкурсанта)

в региональном этапе конкурса профессионального мастерства «Славим человека труда!» Уральского федерального округа в номинации «Лучший автомеханик» в Ханты-Мансийском автономном округе – Югре

Краткая информация о конкурсанте:

Дата рождения_____

Место работы_____

Образование (профессия (специальность) _____

Квалификационный разряд _____

Бронирование гостиницы - да/нет *(нужное подчеркнуть)*

Паспортные данные участника конкурса (при необходимости бронирования места в гостинице)_____

Контактный телефон_____

Реквизиты заявителя (работодателя): _____

_____

(юридический адрес и фактический адрес, ф.и.о. и телефоны контактного лица; факс; e-mail; официальный сайт)

Сведения о сопровождающем лице (если есть)

Фамилия, имя, отчество сопровождающего лица_____

Должность_____

Контактный телефон_____

Руководитель организации (филиала) _____ _____

(подпись, печать) *(Ф.И.О.)*

«___» _____ 20__ г.

Согласование с субъектом: _____ _____

подпись *Ф.И.О.*

Приложение 2

СОГЛАСИЕ

участника регионального этапа конкурса профессионального мастерства «Славим человека труда!» Уральского федерального округа в Ханты-Мансийском автономном округе – Югре на обработку персональных данных

Я,_____,
проживающий (ая) по адресу: _____
_____,
паспорт: серия _____ номер _____ выдан
_____,
даю согласие на обработку моих персональных данных организаторами конкурса в целях участия в региональном этапе конкурса профессионального мастерства «Славим человека труда!» Уральского федерального округа в номинации «Лучший автомеханик» в Ханты-Мансийском автономном округе – Югре по группе участников *«работники транспортных предприятий, организаций производственной сферы и сферы услуг»* в соответствии с Положением о Конкурсе:

1. Фамилия, имя и отчество, дата рождения.
2. Паспортные данные (серия, номер, где, кем и когда выдан).
3. Должность, место и стаж работы, квалификационный разряд, дата получения разряда.
4. Образование.
5. Государственные награды, иные награды, знаки отличия и поощрения.
6. Абонентский номер телефона.

Я также даю согласие на включение моих персональных данных (фамилия, имя, отчество, сведения о профессии) в общедоступные источники персональных данных в целях информационного обеспечения.

Я проинформирован(а), что под обработкой персональных данных понимаются действия (операции) с персональными данными в рамках выполнения Федерального закона от 27 июля 2006 года № 152-ФЗ «О персональных данных», конфиденциальность персональных данных соблюдается в рамках исполнения Министерством законодательства Российской Федерации.

Организаторы конкурса вправе обрабатывать мои персональные данные посредством внесения их в электронную базу данных, включения в списки (реестры) и отчетные формы, предусмотренные документами, регламентирующими их деятельность.

Настоящее согласие дано мной бессрочно с правом отзыва.

Настоящее согласие вступает в действие с момента его подписания.

Я оставляю за собой право отозвать свое согласие в любое время посредством составления соответствующего письменного документа, который может быть направлен мной в адрес оператора по почте заказным письмом с уведомлением о вручении либо вручен лично представителю оператора и зарегистрирован в соответствии с правилами делопроизводства.

_____ _____
(дата) (подпись)

Приложение 3

Инфраструктурный лист

№ п/п	Наименование товара	Описание (характеристики) объекта	
		Наименование показателя	Значения показателей
1	2	3	4
Оборудование и инструменты для Модуля «Тестовые задания»			
1.	Тестовое задание (Тестовые задания включают в себя вопросы об устройстве, техническом обслуживании и ремонте автомобилей, материалах, оборудовании и инструментах, применяемых в профессии и вопросы охраны труда)	Общее количество вопросов, шт.	Не менее 200
		Количество вопросов в задании, шт.	60
2.	ПК	i5-750; 2GB; 500GB; Win7	
3.	Монитор	HP 24 дюйма	
4.	Сетевой фильтр Pilot	розеток, шт.7метров	6
		Длина, м.	7
5.	Многофункциональное устройство Konica Minolta bizhub C227	Функции	копирование, сканирование, USB, LAN.
		Формат печати	А3, А4
		Печать	цветная
Оборудование и инструменты для модуля «Двигатель внутреннего сгорания легкового автомобиля (механическая часть)»			
1.	Руководство по ремонту и эксплуатации ДВС	Руководство по ремонту и эксплуатации ДВС ВАЗ 21083	
2.	Ноутбук	экран	не менее 19 дюймов
3.	Двигатель ВАЗ 21083	Каталожный номер	21083-1000260
		Модель ВАЗ	ВАЗ 2108-21099
		Топливная система	Карбюратор
		Количество клапанов двигателя	8
		СРА	1
4.	Кантователь для двигателя AE&T 450 кг T63002	Грузоподъемность, кг	не менее 450
		Вес, кг	не более 20
		Габариты, мм	900 x 210 x 180
5.	Набор инструментов универсальный, 102 предмета		
6.	Оправка 90-125мм, H=100мм KING TONY	Вес, кг	не более 0.4
		Рабочий диапазон, мм	90-125

		Габариты, мм	110 x 100 x 80
7.	Щипцы для поршневых колец, 50-100 мм KING TONY 9AP100	Рабочий размер, мм.	50-100
		Вес, кг.	не более 0,35
8.	Набор микрометров прецизионных с твердосплавными контактными поверхностями и полукруглой лакированной скобой по DIN 863	измерительный шпиндель Ø мм.	6,5
		Состав набора	6 микрометров
		Диапазон измерений, мм	0-150
		Шаг, мм.	0,5
		цена деления шкалы, мм	0,01
		точность по DIN	863
9.	Нутромер индикаторный НИ 50-160 0.01 1 кл. точности КАЛИБРОН 70427	Класс точности	1
		Тип инструмента	индикаторный
		Размер шага, мм	0.01
		Диапазон измерений, мм	50-160
10.	Ключ моментный динамометрический	Усилие, Nm	5-25
		Квадрат	1/4"
		Длина, мм	280
11.	Ключ моментный динамометрический	Усилие, Nm	19-110
		Квадрат	3/8"
		Длина, мм.	350
12.	Верстак слесарный, однотумбовый, оцинкованная столешница, синий FERRUM 01.104G-5015	Габариты, ШхГхВ, мм	1390x686x845 0,383
		Нагрузка на верстак, кг	Не менее500
		Объём, куб. м	Не менее0,383
		Вес, кг	Не более 78
		Тумба с четырьмя выдвижными ящиками разных размеров для хранения инструмента	
		2 малых ящика внешние размеры с направляющими, мм: внутренние размеры, мм	420x595x72 395x572x62
		1 средний ящик внешние размеры с направляющими, мм: внутренние размеры, мм	420x595x154 395x572x144
		1большой ящик	

		внешние размеры с направляющими, мм: внутренние размеры, мм	420x595x325 395x572x315
		Материал столешницы МДФ	МДФ
		Толщина столешницы, мм	Не менее 25
		Покрытие столешницы- лист оцинкованной стали толщиной, мм	Не менее 1,5
13.	Штангенциркуль	Модель прибора	ШЦ-10-125(0.12)
		Пределы измерений, мм	125
		Значение делений по шкале нониуса	0,1
		Класс точности	2
		Погрешность показаний	0,1
		Наличие глубиномера	есть
		Вес , гр.	125
14.	Слесарные тиски	Габариты, мм	267 x 129 x 150
		Вес, кг	Не более 5,2
		Ширина губок, мм	100
		Функция поворота	есть
15.	Маслёнка для жидкого масла с фиксированным носиком	Объем рабочей жидкости, л	Не более 0,15
		Габариты, мм	120 x 115 x 60
		Количество щупов	25
16.	Набор щупов для проверки зазоров 0.04 - 1.00 мм	Диапазон замеров, мм	0.04 -1.00
		Габариты, мм	75 x 20 x 215
		Наименование	«Протектор Урал»
17.	Перчатки рабочие	Цвет	Белый
18.	Щетка-сметка	Количество рядов, шт.	3
	Оборудование и инструменты для Модуля «Коробка перемены передач легкового автомобиля»		
1.	Руководство по ремонту и эксплуатации КПП	Руководство по ремонту и эксплуатации КПП ВАЗ 21083	

2.	Ноутбук	Код	170001200
3	КПП в сборе ВАЗ 21083	Количество ступеней передач, шт.	5
		Габариты, ШхГхВ, мм	1390x686x845
4.	Верстак слесарный, однотумбовый, оцинкованная столешница, синий FERRUM 01.104G-5015	Нагрузка на верстак, кг	Не менее500
		Объём, куб. м	Не менее0,383
		Вес, кг	Не более 78
		Тумба с четырьмя выдвижными ящиками разных размеров для хранения инструмента	
		2 малых ящика внешние размеры с направляющими, мм: внутренние размеры, мм	420x595x72 395x572x62
		1 средний ящик внешние размеры с направляющими, мм: внутренние размеры, мм	420x595x154 395x572x144
		1большой ящик внешние размеры с направляющими, мм: внутренние размеры, мм	420x595x325 395x572x315
		Материал столешницы МДФ	МДФ
		Толщина столешницы, мм.	Не менее 25
		Покрытие столешницы- лист оцинкованной стали толщиной, мм	Не менее 1,5
		Габариты, мм	267 x 129 x 150
5.	Слесарные тиски	Вес, кг.	Не более 5,2
		Ширина губок, мм.	100
		Функция поворота	есть
		Усилие, Nm	5-25
6.	Ключ моментный динамометрический	Квадрат	1/4"
		Длина, мм.	280
		Усилие, Nm.	19-110

7.	Ключ моментный динамометрический	Квадрат	3/8"
		Длина, мм.	350
		измерительный шпиндель Ø мм.	6,5
8.	Набор микрометров прецизионных с твердосплавными контактными поверхностями и полукруглой лакированной скобой по DIN 863	Состав набора	6 микрометров
		Диапазон измерений, мм	0-150
		Шаг, мм.	0,5
		цена деления шкалы, мм	0,01
		точность по DIN	863
		Модель прибора	ШЦ-10-125(0.12)
9.	Штангенциркуль	Пределы измерений, мм	125
		Значение делений по шкале нониуса	0,1
		Класс точности	2
		Погрешность показаний	0,1
		Наличие глубиномера	есть
		Вес , гр.	125
		Грузоподъемность, кг	не менее 50
10.	Кантователь для КПП	Вес, кг	не более 20
		Габариты, мм	900 x 210 x 180
		Количество предметов набора, шт.	14
11.	Набор съемников для снятия подшипников КПП ВАЗ 21083 сепараторного типа	Количество лапок, шт.	2
		Количество сепараторов, шт.	2
		Кейс для набора	наличие
		Артикул	4287М
		Количество съемников, шт.	4
12.	Набор съёмников стопорных колец с отверстием	Max диаметр кольца, мм	120
		Min диаметр кольца, мм	10
		Для колец диаметром, мм	10-25, 19-60, 30-80, 60-120
		Диаметр отверстия, мм	120

		Габариты, мм	125, 175, 225, 300
		Тип стопорного кольца	внешнее
		Материал	CrV
		Чехлы на рукоятках	есть
		Вес, кг	Не более1,4
		Длина, мм	Не более 540
13.	Монтировка слесарная	Вес, кг	Не более 1
		Масса, кг	0,6
14.	Молоток омедненный	Боек	квадратный
		Покрытие	медь
		Форма ручки	**прямая**
15.	Ударная отвертка с набором бит	Трещоточный механизм	есть
		Намагниченный наконечник	нет
		Тип наконечника	набор
		Диэлектрическое покрытие	нет
		Ударная	да
		Тип шлица	SL 6-8-8; PH 2-3-6
		Материал насадок	CrV
		6 бит	SL 6-8-8; PH 2-3-6
		футляр	Пластиковый
		Вес, кг	0,9
		Габариты, мм	230 x 60 x 80
16.	Маслёнка для жидкого масла с фиксированным носиком	Объем рабочей жидкости, л	Не более 0,15
		Габариты, мм	120 x 115 x 60
		Наименование	«Протектор Урал»
17.	Перчатки рабочие	Цвет	Белый
18.	Щетка-сметка	Количество рядов, шт.	3
		Материал	ПЭТ
		Материал	ПЭТ
	Оборудование и инструменты для Модуля «Изготовление крепежных деталей»		
1.	Штангенциркуль	Пределы измерений, мм	125

		Значение делений по шкале нониуса	0,1
		Класс точности	2
		Погрешность показаний	0,1
		Наличие глубиномера	есть
		Вес , гр	125
		Модель	Matrix 77593
2.	Ножовка по металлу	Поворот полотна	есть
		Длина лезвия, мм	300
		Углы установки полотна, град.	55 и 90
		Материал рукояти	двухкомпонетная
		Материал полотна	биметаллическое
		Марка	Х6ВФ 1,25х12х300
3.	Полотно ножовочное	Длина, мм	300
		Шаг, мм	1,25
		Марка стали	Х6ВФ
		Модель	ЗУБР 28129-Н32
4.	Набор для нарезания резьбы	Комплектация	Метчики и плашки
		Количество в наборе, шт.	32
		Сталь	высокоуглеродистая
		Метрическая резьба	М3-М12
		Направление резьбы	правое
		модель	Резьбомер кобминированный
5.	Резьбомер	Интервал измерения шага для метрической резьбы, мм	0.25-6.0
		Интервал измерения шага для метрической резьбы, мм	4-62
		Количество пластин, шт	52
		Марка	ГОСТ 24473-80 (НИЗ)
6.	Чертилка слесарная	Длина, мм	150
		Покрытие	Цинк
		Марка	GROZ PT GR41431 - MP22R/F
7.	Масленка для смазки машинным маслом	Тип	Рычажная
		Нагнетание масла	Насос
		Наличие металлического удлинителя	Да
		Вес, кг	0,19
		Габариты, мм	150 х 150 х 80
		Производитель	Stayer

8.	Напильник плоский с рукояткой	Вид обработки	снятие заусенцев, торцевание
		Материал	высококачественная инструментальная сталь
		Вид термообработки	многоступенчатая закалка
		Тип рукояти	Эргономичная двухкомпонентная
		Длина, мм	200
		Модель	ATF-5116-BLS
9.	Шпильковерт универсальный	Диапазон захвата, мм	6-19
		Размер привода:	1/2"
		Вес, кг	0,585
		Наименование	«Протектор Урал»
10.	Перчатки рабочие	Цвет	Белый
		Количество ниток	5
		Покрытие	ПВХ
		Длина, мм	300
11.	Щетка-сметка	Количество рядов, шт.	3
		Материал	ПЭТ
		Длина, мм	300
12.	Щетка металлическая (кордщетка)	Количество рядов, шт.	5
		Материал	Проволока гофрированная
		Тип	Плоская Гост 11371-78
13.	Шайба	Диаметр , мм	6
		Класс точности	С
		Материал	Сталь 35
		Емкость ,л	10
14.	Ведро	Покрытие	цинк
		Количество швов, шт.	Одношовное
		Диаметр, мм	10
15.	Пруток для заготовок	Материал	СТ-3
		Вес.кг	5
		Материал	Трикотаж
16.	Ветошь	Материал	Трикотаж
	Оборудование и инструменты для Модуля «Электрическая схема автомобилей»		
1.	Руководство по ремонту и эксплуатации	Руководство по ремонту и эксплуатацииавтомобиля ВАЗ 2115 в электронном виде	
2.	Ноутбук	не менее 19 дюймов	
3.	Панель перфорированная	Размер 96-33 см.,белого цвета, с	

		круглыми отверстиями перфорации диаметром 6мм.	
4.	Фары противотуманные ПРФ-2115	Желтого (белого) цвета в комплекте с кронштейнами для крепления	
5.	Комплект подключения ПТФ-2115	реле включения	
		колодка реле включения	
		клавиша включения	
		провода с наконечниками	
6.	Монтажный блок ВАЗ-2115	№ 37.469.017-96 в комплекте с реле включения и предохранителями	
7.	Мультиметр цифровой в комплекте с проводами	Марка	ДТ9208А
		32 позиционный переключатель диапазонов работы	
		Большой дисплей с изменяемым наклоном	
		Высокая чувствительность 100 мкв	
		Все пределы защиты от перегрузок	
8.	Батарейка «крона» 9 вольт	Марки «крона» 9 вольт	
9.	Подвесной предохранитель	Номинальная сила тока до 50 ампер	
10.	Клавиша габаритных огней ВАЗ-2107	Без контрольной лампы включения	
11.	Клавиша включения ПТФ ВАЗ-2107	С контрольной лампой включения	
12.	Рамка крепления клавиши ВАЗ-2107	Черного цвета	
13.	Комплект плавких предохранителей	Для автомобилей семейства ВАЗ, в прозрачной упаковке	
14.	Пробник автомобильный «Игла»	Номинальным напряжением 12 вольт	
15.	Изоляционная лента	В рулоне по 10 метров, цвет черный	
16.	Аккумуляторная батарея стартерная	Марка 6СТ-62л	
17.	Зажимы «Крокодил»	4 среднего размера, цвет красный и	

		черный 4 большого размера, цвет красный и черный	
18.	Набор инструмента автоэлектрика	Отвёртки Крестовые Phillips, серии 041-0ммШлицевые Slotted, серии 040, мм	№1 х 75 №2 х 100
		Плоскогубцы комбинированные серии 030-00160 мм	
		Ключи комбинированные серии 021-000 мм	8, 10, 12, 13, 14,
	Оборудование и инструменты для модуля «Контрольно-регулировочные работы на грузовом автомобиле»		
	Контрольно- регулировочные работы ГРМ		
1.	Руководство по ремонту и эксплуатации	Руководство по ремонту и эксплуатацииавтомобиля КАМАЗ в электронном виде	
2.	Ноутбук	не менее 19 дюймов	
3.	Автомобиль КАМАЗ-5511		
4.	Монтажка автомобильная	Диаметр, мм.	16
		Длина, мм.	700
5.	Набор щупов плоских	Количество щупов	25
		Диапазон замеров,мм.	0,05-1,00
		Габариты, мм	75 х 20 х 215
6.	Лежак подкатной		
7.	Переноска автомобильная	Номинальное напряжение 24вольта. Длина провода 10 м	
	Контроль технического состояния АКБ		
1.	Аккумуляторная батарея	Марка 6СТ-190	2
2.	Ареометр автомобильный	Марка АЭТ-1	2
		Диапазон измерений электролита от1100-1300 кг/м3	
3.	Вилка нагрузочная		2
4.	Трубки стеклянные	Диаметр 4-6 мм Длинна 150-200 мм.	4
5.	Фартук прорезиненный		2
6.	Перчатки резиновые		2
7.	Переноска автомобильная	Номинальное напряжение 24вольта. Длина провода 10 м	2

8.	Верстак слесарный	Верстак слесарный, однотумбовый, оцинкованная столешница,	2
		Габариты, ШхГхВ, мм1390х686х845	
	Сборка и регулировка форсунки двигателя КАМАЗ-740		
1.	Стенд для опрессовки форсунок	Марка М-106	
		Тип- настольный с ручным приводом	
		Предел допускаемой основной приведённой погрешности измерения давления	2
2.	Форсунка дизельного двигателя КАМАЗ-740	Форсунка КАМАЗ-ЕВРО-2 ЯЗДА 273.1112010-20	
3.	Распылитель форсунки КАМАЗ	Распылитель ЯЗДА ЕВРО-2 273-1112110-20	
4.	Регулировочные шайбы	Комплект для 8 форсунок	В комплекте 88 штук
5.	Штангенциркуль	Модель прибора	ШЦ-10-125(0.12)
		Пределы измерений, мм	125
		Значение делений по шкале нониуса	0,1
		Класс точности	2
6.	Ключи рожковые	Размер зева ключа	17, 19, 22.
7.	Верстак слесарный	Верстак слесарный, однотумбовый, оцинкованная столешница,	2
		Габариты, ШхГхВ, мм	1390х686х845
8.	Тиски слесарные	Габариты, мм	267 х 129 х 150
		Ширина губок, мм	100
		Функция поворота	есть